



MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 5. — Cl. 4.

N° 760.671

Procédé de fabrication de pinces et objets analogues et articles en résultant.

M. RENÉ AMSTUTZ résidant en France (Doubs).

Demandé le 11 septembre 1933, à 16^h 16^m, à Paris.

Délivré le 14 décembre 1933. — Publié le 28 février 1934.

On connaît le mode d'articulation l'une sur l'autre des deux branches (ou organes analogues) d'une pince ou objet analogue, dans lequel l'une des branches comporte
5 une mortaise, de section droite rectangulaire, dans laquelle est logée une partie amincie de l'autre branche qui se trouve ainsi prisonnière de la première.

Ce mode d'articulation présente une difficulté pour l'assemblage des deux pièces.
10 A l'heure actuelle, on chauffe la branche ou autre organe comportant la mortaise et on agrandit cette mortaise de manière à pouvoir être traversée par l'autre branche (ou
15 organe), dans laquelle est ou sont ménagées la ou les entailles. Une fois cette deuxième branche en place, on resserre ou aplatit la mortaise de manière qu'elle enserme la partie correspondante amincie de l'autre branche
20 (ou organe).

Cette façon d'opérer est longue et coûteuse.

La présente invention a pour objet un procédé simple, peu coûteux pour la fabrication des pinces et autres objets à deux
25 branches (ou organes analogues) articulées, l'une des branches comportant une entaille dans laquelle est logée une partie amincie de la deuxième branche.

30 Ce procédé est remarquable notamment en ce que l'on effectue dans la première

branche (ou organe analogue) une entaille, dans laquelle on vient placer la partie amincie de l'autre branche (ou organe analogue) puis une plaquette que l'on soude aux bords
35 de l'entaille de manière à transformer ladite entaille en une véritable mortaise.

L'invention vise également les pinces et autres objets, fabriqués selon ce procédé.

Au dessin annexé, donné uniquement à
40 titre d'exemple :

La figure 1 est une vue, de face, dans le cas d'une pince, de la branche dans laquelle est ménagée l'entaille qui sera ensuite transformée en mortaise ;
45

La figure 2 est une vue, de profil, correspondante ;

Les figures 3 et 4 sont des vues analogues de l'autre branche de la pince ;

La figure 5 est une vue, de face, des deux
50 branches assemblées mais avant la mise en place de la plaquette ;

La figure 6 est une vue analogue après mise en place de la plaquette ;

La figure 7 est une vue, de face, correspondante ;
55

La figure 8 est une vue, de face, de la pince entièrement terminée.

Suivant l'exemple d'exécution représenté, dans la branche 1 de la pince est pratiquée
60 (voir fig. 1 et 2 notamment) une entaille 2, dont les flancs sont approfondis en 3 et 4.

Prix du fascicule : 5 francs.

Quant à la deuxième branche 5, on pratique dans ses faces deux entailles en regard 6 et 7, telles que l'épaisseur e (fig. 4) de la partie centrale restante est égale, à un très léger jeu près, à la largeur e' des parties approfondies 3 et 4 de l'entaille 2 de la branche 1. Les deux branches sont, en outre, percées de trous 8 et 9 que l'on amène en coïncidence en engageant la branche 5 dans l'entaille 2 de la branche 1.

On engage ensuite un axe 10 dans les trous 8 et 9. Puis, on rapporte une plaquette 11 (fig. 6 et 7), de contour $abcdef$, dans l'entaille 2, sur la branche 5. Cette plaquette est ensuite soudée, en ab et de , aux bords de l'entaille 2. De même, l'axe 10 est soudé à la branche 1 et à ladite plaquette 11, de telle sorte qu'après polissage la pince obtenue présente, sur ses deux faces, l'aspect représenté à la figure 8. La branche 5 est prisonnière dans la mortaise de la branche 1.

Naturellement l'invention n'est nullement limitée au mode d'exécution représenté et décrit qui n'a été choisie qu'à titre d'exemple.

RÉSUMÉ.

L'invention a principalement pour objets :

1° Un procédé simple, peu coûteux pour la fabrication des pinces et autres objets à deux branches (ou organes analogues) articulées, l'une des branches comportant une entaille dans laquelle est logée une partie amincie de la deuxième branche, ce procédé étant remarquable notamment en ce que l'on effectue dans la première branche (ou organe analogue) une entaille, dans laquelle on vient placer la partie amincie de l'autre branche (ou organe analogue) puis une plaquette que l'on soude aux bords de l'entaille de manière à transformer ladite entaille en une véritable mortaise ;

2° Les pinces et autres objets fabriqués par ledit procédé.

R. AMSTUTZ.

Par procuration :

LAVOIX, GIBET et GIBARDOT.

Fig.1

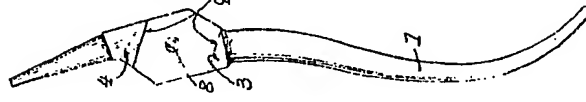


Fig.2

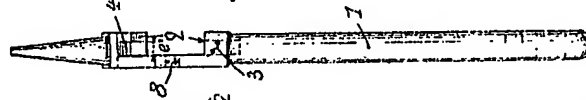


Fig.3

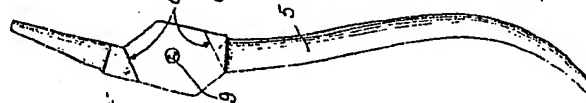


Fig.4

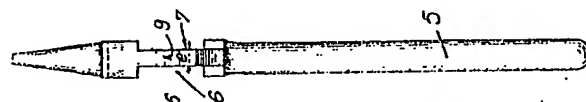


Fig.5

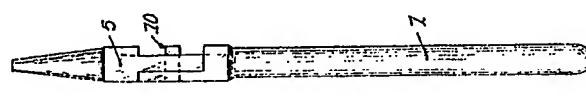


Fig.6

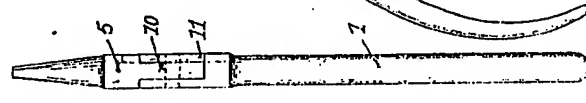


Fig.7

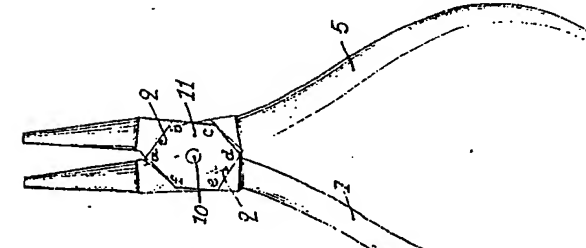


Fig.8

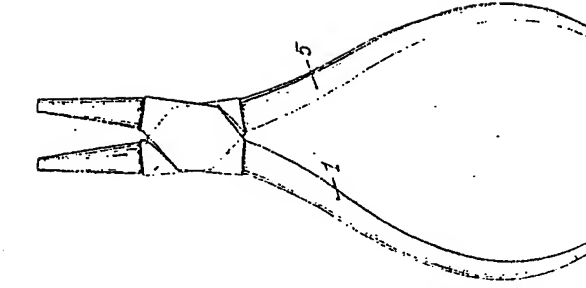
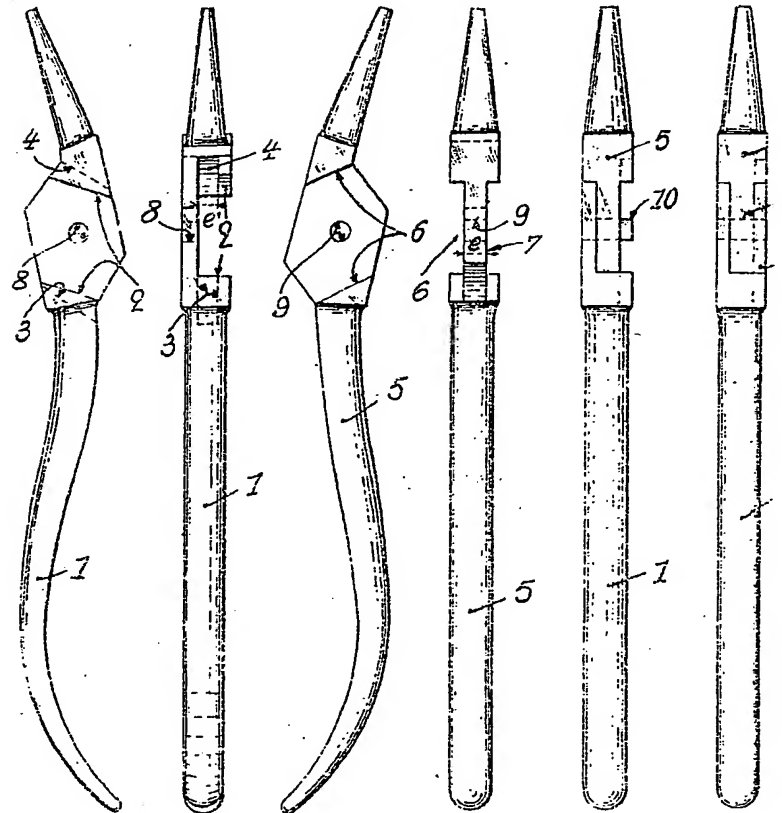


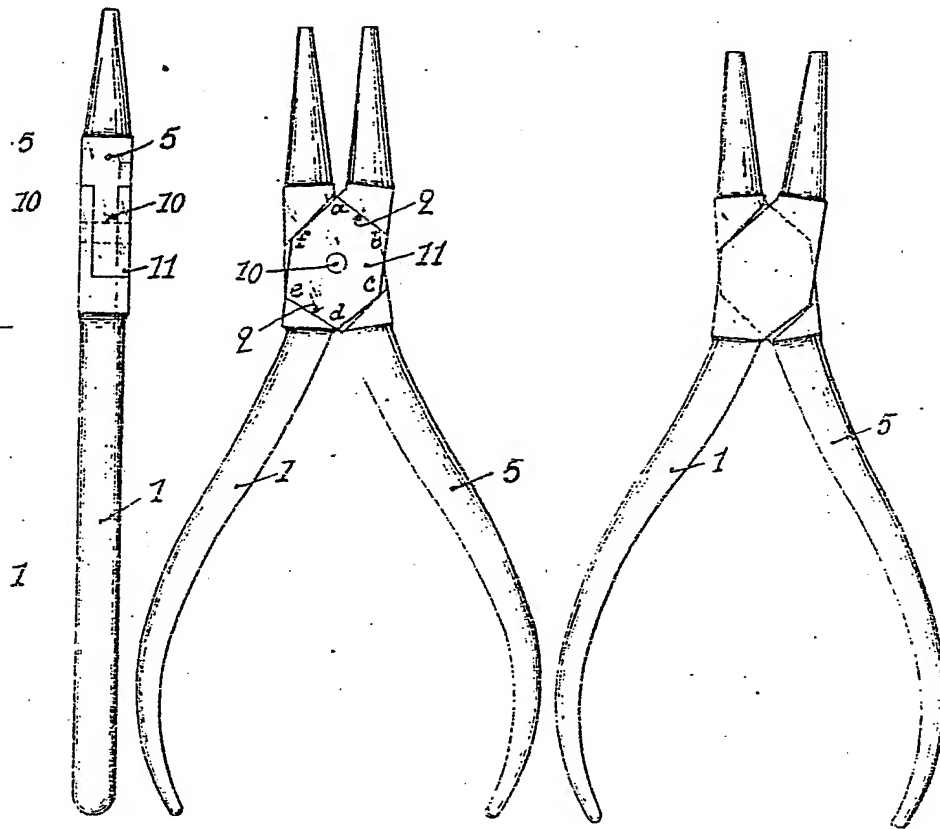
Fig.1 Fig.2 Fig.3 Fig.4 Fig.5 Fig.6



2.5 Fig. 6

Fig. 7

Fig. 8



THIS PAGE BLANK (USPTO)